

## Directives pour la livraison de fichiers numériques

Version 18 - 05/05/2023

Cher Client,

Afin de pouvoir traiter votre commande correctement et sans frais supplémentaires, nous vous demandons d'appliquer minutieusement les points suivants.

L'objectif de ces directives :

- Obtenir des fiches utiles et utilisables.
- Éliminer à l'avance le plus grand nombre possible de problèmes (techniques).

Vous pouvez vous adresser à tout moment à votre personne de contact pour toute précision et/ou question  
Prépresse: Bart Bliki (+32 53 82 50 12)

### À FOURNIR:



PDF (haute résolution version 1.5 ou supérieure)

avec une épreuve couleur et le document «[Liste de contrôle des fichiers fournis](#)» dûment complété

Pour élaborer un PDF valable, nous vous recommandons de visiter le site du [GhentPDFWorkGroup](#) vous obtiendrez toutes les informations nécessaires pour réaliser un PDF correct à des fins d'impression d'emballages. Là, vous pouvez également télécharger les spécifications Packaging Offset.

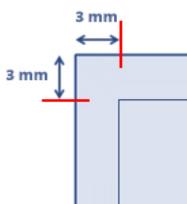
### SPÉCIFICATIONS PDF:

- Création d'un PDF 1.5 (ou supérieure) directement via un fichier source.
- Seule page par PDF (en cas de diverses versions d'un emballage, prévoir à chaque fois un autre PDF), et pas de pages vierges.
- Pour ce qui est de recto et verso: la page 1 est recto - la page 2 est verso.
- Compression utilisée pour des images ZIP (pas de JPEG) ou CCITT.

### SPECIFICATIONS DE MISE EN PAGE:

Mettez le tracé fourni par nos soins dans une couleur PMS et sur une couche séparée. Ce tracé ne peut être ni déplacé, ni modifié. Nous vous transmettons le film de découpe numérique simple avant que vous ne commenciez votre projet. Si vous ne l'avez pas reçu, réclamez-le ! Cela vous épargnera des pertes de temps et d'argent par la suite.

- ✓ Textes vectorisés (fournir aussi les polices employées). Indiquez sur votre document numérique la zone vierge pour la date si nécessaire.
- ✓ Fond perdu par rapport à notre film de découpe: 3 mm. Nous prenons 0,08 mm de recouvrement, mais nous l'appliquons nous-mêmes (vous n'avez pas à vous en soucier)



- ✓ Supprimez toutes les couleurs superflues (nous imprimons jusqu'à 6 couleurs en 1 passage, à savoir: Appoint - N - C - M - J - appoint).
- ✓ Chaque couleur PMS utilisée doit être suivie du suffixe 'C' (pas 'CV' ou 'CVC'...); ne pas employer de teintes ambiguës (le même nom pour des couleurs différentes ou l'inverse).

CMYK



Spot (PMS)



PMS 361 C

- ✓ Des images RGB ne sont pas admises.
- ✓ La densité d'encre ne peut pas dépasser 340%.
- ✓ La taille minimum des textes est le corps 4; lorsque le texte est constitué de ou formé par 2 couleurs ou plus, cette valeur minimale passe au corps 8.
- ✓ L'épaisseur du trait ne peut être inférieure à 0,15 point; lorsque le trait est constitué de ou formé par 2 couleurs ou plus, cette valeur minimale passe à 0,30 point.
- ✓ Les images utilisées doivent avoir une résolution d'au moins 280 dpi, et de 450 dpi au maximum. La résolution des images 1-octet (comme les masques et les originaux au trait) doit être de 2000 dpi au minimum et de 4000 dpi au maximum.
- ✓ Si les images à imprimer ont été élaborées dans un spectre de couleurs différent du spectre CMYK, il ne sera pas possible de restituer une épreuve couleur numérique fidèle. Cela peut également entraîner des problèmes lors de compositions à imprimer qui combinent un spectre CMYK avec un autre spectre de couleurs. Dans ce cas, nous vous demandons de prendre préalablement contact avec nous.

## SPECIFICATIONS POUR LES ENNOBLISSEMENTS ADDITIONNELS (VERNIS UV, GAUFRAGE, PELLICULE, SERIGRAPHIE,...):

Nous requérons une couche distincte qui renfermera uniquement ces objets; cette couche doit se trouver en haut du document. Si tel n'est pas le cas, des corrections par rapport à l'original seront facturées. Vous pouvez contacter à tout moment le responsable prépresse pour toute information complémentaire.

### Dorure à chaud:

- ✓ Épaisseur minimale du texte : 0,2 mm
- ✓ Épaisseur minimale en positif : 0,2 mm
- ✓ Épaisseur minimale en négatif : 0,3 mm
- ✓ La couleur imprimée (impression offset) doit continuer sous la couleur du film dans les illustrations graphiques.
- ✓ Toutes les parties à doré doivent être vectorisées et sans aucune grille.
- ✓ **Veillez noter que toutes les couleurs de film disponibles ne peuvent pas être utilisées pour toutes les matières premières. Nous sommes heureux de vous guider et de vous conseiller dans votre choix.**

Raster



1x

4x

Vector



1x

4x

### Gaufrage:

- ✓ Gaufrage situé à au moins 6 mm de toute ligne de pliage ou de coupage
- ✓ Épaisseur minimale des lignes : 0,5 mm
- ✓ Toutes les parties à gaufrer doivent être vectorisées et sans aucune grille
- ✓ **Attention: la profondeur/le résultat du gaufrage dépend (fortement) de l'épaisseur du matériau (papier/carton)**

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

**Technique d'impression :** impression offset avec vernis de dispersion en ligne Linéature de trame: en général 218 lpi

**Angles de trame:** cyan: 15° - magenta: 45° - jaune: 90° - noir: 75°

**Bar Width Reduction:** néant

**Remarques:** DUCAJU® crée des codes-barres conformément à la norme DIN EN 797. DUCAJU® n'endosse aucune responsabilité quant à l'exactitude et à la lisibilité des codes-barres réalisés par des tiers.

**Chez DUCAJU® nous utilisons toujours la référence de couleur Pantone Plus 2021 pour l'impression de couleurs Pantone.**

## ÉPREUVES:

Pour pouvoir faire une épreuve précise de l'image CMYK, nos systèmes ont été réglés conformément à la norme ISO 12647. [Norme de reproduction ISO12647](#)

## ET POUR TERMINER:

- Le traitement de fichiers ne satisfaisants pas aux spécifications énumérées ci-dessus fera l'objet d'une majoration de prix.
- Vu que des informations peuvent être perdues lors de la conversion, une vérification minutieuse de l'épreuve et/ou du PDF, sur le plan tant du contenu que de la mise en page, demeure nécessaire.

DUCAJU®

Joseph Cardijnstraat 4 B - 9420 Erpe-Mere +32 53 80 65 00  
Ambachtenlaan 43 B - 8760 Meulebeke +32 51 48 08 11