

Conditioneringstijd in uren voor kartonnen doosjes

Karton bestaat uit natuurlijke houtvezels, het is een levend materiaal. Hout(vezel) kan gemakkelijk luchtvochtigheid opnemen of afgeven. Dit fenomeen veroorzaakt het uitzetten of krimpen van de vezel. Klemmende deuren of kromtrekkende planken in een vochtige periode zijn een voorbeeld hiervan.

Dat krimpen of uitzetten veroorzaakt allerlei onaangename veranderingen van de kartonnen doosjes zoals golvende randen, formaatveranderingen, kromtrekken tot zelfs een slechte afwrijfweerstand.

Onze kartonnen doosjes worden geproduceerd met een relatieve vochtigheid van $\pm 50\%$.

Als de luchtvochtigheid bij de verwerking in die buurt ligt, zult u normaal geen verwerkingsproblemen hebben.

Vaak wordt vergeten (vooral in de winter) dat paletten die koud gestockeerd worden, op temperatuur moeten komen in gesloten verpakking aan de verpakkingsmachine. Zoniet riskeert u dat (onzichtbaar) water condenseert op de kartonnen doosjes waardoor o.a. het vlak liggen zodanig beïnvloed wordt dat een hele reeks belangrijke verwerkingsproblemen ontstaan.

Indien een overschot terug naar een magazijn wordt gebracht, is het zeer belangrijk om de goederen terug vochtdicht te verpakken.

Hieronder vindt u een tabel met de aanbevolen conditioneringstijd in functie van het volume en het temperatuurverschil.

Gebruik als vuistregel: een palet van 400 kg minimaal 24 uren in de verwarmde ruimte naast de verpakkingsmachine op temperatuur laten komen zonder de verpakking te openen.

Een kleine inspanning, maar zeker de moeite waard!

Verschil tussen de kamertemperatuur en de temperatuur van de doosjes (in uur)							
	5 °C	8 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
<i>Vol planopallet</i>	12	18	23	33	46	63	84
<i>Halve planopallet</i>	7	12	17	26	36	41	64
<i>Volle pallet verpakt in omdozen</i>	6	9	12	17	23	32	42
<i>Halve pallet verpakt in omdozen</i>	4	6	9	13	18	21	32